

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

**MINIBUS DE 15 PASAJEROS TURBO DIESEL 0 KM CON
MANTENIMIENTOS INCLUIDOS Y EXONERADOS DE IMPUESTOS**

DESCRIPCION

Vehículo turbo diésel año 2020

Motor diésel 2.8 Lts a 3.0 Lts

4 cilindros máximo.

Potencia: 160HP a 180HP.

Transmisión mecánica, 6 velocidades más reversa.

Sistema de freno ABS

Sistema de dirección hidráulica asistida.

Sistema de inmovilizador antirrobo.

Cámaras de reversa.

Cinturón de seguridad para todos los pasajeros.

Asientos en tela.

Última fila de asientos abatibles.

Bolsa de aire (2 mínimas)

Aire acondicionado doble.

Radio am/fm/cd/bluetooth con bocinas integradas.

Pasajeros 14+1=15

Guía con controles.

Espejos retrovisores.

Sistema eléctrico 12v

Neumáticos radiales y aros de 16 pulgadas en adelante.

Neumáticos de repuesta igual a los otros cuatros.

Herramientas: gato, llave de rueda, palote, alicate, destornilladores planos y de estrías.

Talleres certificados por el fabricante, con un mínimo de dos.

COSTO DE MANTENIMIENTO INCLUIDO POR 100,000 KM

Garantía mínima de tres años o 100,000 km.

Presencia mínima en el mercado de 15 años.

Especificaciones técnicas :

Camionetas doble cabina 4x4 turbo diésel 0 km Mantenimientos incluido EXONERADOS DE IMPUESTOS

DESCRIPCION

CAMIONETAS 4X4 DOBLE CABINA, Año de Fabricación: 2019 en adelante Condición 0 km. o mínimo requerido para entrega en destino final

Tipo de vehículo Camioneta cabina doble 4 puertas, Tracción 4x4, con tres cuerpos: motor, cabina y tolva Capacidad de carga de 1 toneladas, Guía hidráulico y de posición, Sensores de reversa, Suspensión reforzada y muelles traseros, Barras estabilizadoras, bumper del color de la carrocería, cinturones de seguridad de tres (3) puntos.

Motor

Nº de cilindros 4, Tipo de combustible Diésel

Alimentación Turbo alimentado

Motor 2.4Lts, 4cil.

Turbo Diésel

Potencia de 150hp mínimo

Filtro de Aire Cambiable

Transmisión

Transmisión mecánica, de 6 Velocidades más reversa

Selector de tracción electrónico de 4x2 a 4x4

Tracción trasera con doble diferencial (4x4)

Velocidad máxima No menos de 140km/h

Sistemas de frenos

Frenos delanteros de disco y traseros de tambor

Frenos ABS

Freno de estacionamiento Manual

Tercera luz de freno

Aros y Neumáticos

Diámetro del aro 17 pulgadas mínimo

Tipo de neumático Radial AT

5 Neumático

Aro de Aluminio y repuesto igual a los demás.

Accesorios Mínimos

3 bolsa de aire (airbag) mínimo

Luz interior, Mínimo una de techo

Espejos retrovisores Uno interior y dos laterales

Velocímetro con odómetro en km.

Medidor de nivel de combustible

Medidor de temperatura

Medidor o luz testigo de carga de batería

Medidor o luz testigo de presión de aceite

Color Blanco,

Protector de cama en plástico

Cinturones de seguridad autotensables,

Asientos en tela, delanteros separados, Radio AM/FM/CD y bocina,

Vidrios, espejos y seguros eléctricos, Triángulo de seguridad. Llave de rueda, Gato hidráulico con estuche, Estuche de herramientas: Destornillador plano, de estrías y alicate, Medidor de presión de neumáticos.

Aire acondicionado

Sensor de Reversa

Capacidad para 5 pasajeros.

Talleres certificado por el fabricante, mínimo dos.

COSTO DE MANTENIMIENTO INCLUIDO POR 100,000 KM

Garantía mínima de 3 años ó 100,000 kms,

Presencia mínima en el mercado 15 años

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CAMIONES CISTERNA CON
CAPACIDAD PARA 2,500 GALONES**

NÚM.	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN
I	CAMIÓN AÑO 2019 EN ADELANTE CON 15 MANTENIMIENTOS INCLUIDOS	
1	Cilindros	De 6 cilindros en línea.
2	Tipo de combustible	Diesel.
3	Sistema de alimentación	Aspiración atmosférica o turbo.
4	Potencia neta	Mínimo de 210 HP.
5	Sistema de escape	Tubo horizontal ubicado debajo del chasis o vertical montado al lado de la cabina, con brazo estabilizador y aislante térmico, con curva final para protección del agua lluvia, resistente a altas temperaturas.
6	Sistema de enfriamiento	Enfriamiento mediante radiador presurizado para trabajos pesados.
7	Tanque de combustible	Tanque con capacidad mínima 50 galones, con válvula de drenaje y tapa con cerradura de llave.
8	Caja de velocidades	Mecánica con palanca al piso con 8 velocidades mínimas hacia adelante y 2 de reversa.
9	Capacidad útil de carga	Mínimo de 12 toneladas.
10	Chasis	Viga en acero de alta resistencia, con una resistencia mínima de 110,000 PSI, con defensa en acero recubierto con pintura de alta resistencia.
11	Accesorios del chasis	Una caja metálica para guardar las herramientas, recubierta con anticorrosivo, con porta candado y candado. Guardapolvos en caucho y/o plástico para las ruedas traseras.
12	Distancia entre ejes	De mínimo 12 pies.
13	Eje y Suspensión delantera	Capacidad de mínimo 10,000 libras, con muelles semi-elípticos y amortiguadores hidráulicos de doble acción telescópica.

14	Eje y Suspensión trasera	Capacidad de mínimo 20,000 Lib., con muelles semi-elípticos y amortiguadores hidráulicos de doble acción telescópica.
15	Llantas y aros	<p>1- Siete (7) llantas nuevas, de dimensiones mínimo 11R-22.5-16PR o similar, montadas sobre aros de disco. Debe incluirse el soporte para ubicar la llanta de repuesto en la parte inferior del chasis.</p> <p>2- Delanteras: Direccionales de 16 lonas.</p> <p>3- Traseras: De tracción de 16 lonas, incluyendo la llanta de repuesto.</p>
16	Dirección	Hidráulica volante de dirección con mínimo 18" de diámetro.
17	Sistema de frenos	<p>100% aire con sistema de doble circuito.</p> <p>Freno delantero: Tipo tambor con cámaras.</p> <p>Freno trasero: Tipo tambor con cámaras.</p> <p>Freno de motor: Freno de ahogo o de motor.</p> <p>Freno de estacionamiento en ejes traseros, con palanca de accionamiento manual desde la cabina.</p>
18	Sistema eléctrico	<p>De 12 ó 24 voltios, con negativo conectado a tierra.</p> <p>Con pito eléctrico o cornetas de aire.</p> <p>Luces principales delanteras halógenas.</p> <p>Luces de parqueo y direccionales integradas delanteras y traseras, auto-cancelables.</p> <p>Luces en la parte superior de la cabina y alarma sonora para reversa.</p>
19	Cabina, interior	<p>Bunker con suspensión hidráulica y ergonómica, fija o abatible, fabricada en lámina de acero o con acabados de alta calidad, pintada con tres capas de pintura, capa de base, pintura de color blanco y capa protectora de Poliuretano.</p> <p>Debe incluir los siguientes accesorios e instrumentos: Aire acondicionado; radio AM-FM; panel de instrumentos; tapetes de piso y alfombra en caucho, asiento del conductor independiente, cinturones de seguridad de tres puntos retráctiles; dos espejos retrovisores exteriores de forma rectangular, espejo retrovisor interior.</p>
20	Tablero de control	<p>Indicador de presión de aire del sistema de frenos.</p> <p>Sistemas indicadores de advertencia visibles y/o auditivos para alertas de: Bajo nivel de combustible, baja presión de aceite, alta temperatura del refrigerante, baja presión de aire del sistema de frenos, indicador de restricción del filtro de aire, medidor de nivel de combustible.</p>

		<p>Tacómetro indicador de revoluciones del motor.</p> <p>Indicador de carga de la batería.</p> <p>Interruptor freno de estacionamiento.</p> <p>Indicador luces direccionales.</p> <p>Indicador de luces principales.</p>
II	TANQUE CISTERNA MONTADO SOBRE EL CAMION	
1	Material de construcción	Elaborado con planchas de acero al carbono 3/16" o acero inoxidable, biselado y soldado 100% por dentro y por fuera de acuerdo con la Norma AISI 304.
2	Forma	Sección transversal de forma elíptica o circular para 2,500 galones.
3	Pintura Interior	Si el material del tanque ofertado es en acero al carbono, se aplicará una primera capa de pintura de base, y una segunda capa con pintura expósica, ambas no tóxica, formuladas para inmersión y contacto con agua potable.
4	Pintura Exterior	Tres capas, una base, otra de color azul celeste y la tercera protectora de poliuretano.
5	Tapas extremos del cuerpo (2 Uds.)	De acero al carbono o de acero inoxidable, espesor 3/16" con refuerzos verticales en acero al carbono, biseladas y soldadas 100% por dentro y por fuera.
6	Sistema de carga y descarga del líquido	<p>Bomba centrífuga accionada por toma de fuerza interna del mismo camión con caudal mínimo de 10 GPM contra una carga de 15 mts. de Altura (21.4 PSI).</p> <p>Mangueras en diámetro de 3" en material flexible adecuado para el manejo de agua potable y acoplamiento rápido metálico (en aluminio, bronce u otro material inoxidable). Longitud total de la manguera: 20 mts.</p>
7	Válvulas salida y descarga	<p>4 Válvulas de salidas en los laterales, frontal y trasera con acople rápido.</p> <p>Boquilla de alta presión para fregar el pavimento, colocadas en la parte delantera y trasera.</p> <p>Cañón o pistola de agua en la parte trasera de camión</p>

8	Compartimiento para mangueras	Construidos a ambos lados del tanque con cierre de seguridad y del mismo material del tanque.
9	Escalera	Una (1), construida con barra circular de acero negro o de acero inoxidable, de 1 pulgada, instalada en la parte trasera del tanque.
10	Escotilla de inspección	Construida en la parte superior del tanque, del mismo material, diámetro de 18" a 20" y tapa con cierre hermético.
11	Guardapolvos salpicaderas	o Guardalodos construidos en acero inoxidable u otro metal inoxidable, con loderas plásticas o de caucho.
12	Caja de herramientas	Caja de herramientas construida en lámina de acero negro de 1/8" de 70x30x30 cms.
III	HERRAMIENTAS, ACCESORIOS Y ENTRENAMIENTO	
1	Herramientas mínimas	<ol style="list-style-type: none"> 1. Un engrasador de mano de una libra, con manguera de 30 cms y boquilla 2. Un alicate de 10" aislado 3. Un alicate de presión (hombre solo) 4. Una llave de expansión de 18" 5. Dos destornilladores planos de 6"x1/4 y de 12"x5/16 6. Dos destornilladores de estrías de 6"x1/4 y 12"x5/16 7. Un juego de llaves mixtas en dimensiones acordes con la tornillería del equipo, compuesto por mínimo 16 piezas 8. Una lámpara con extensión de 10 mts., conexión rápida a la batería. 9. candado con llaves para la caja de herramientas del chasis. 10. Un extintor de 15 libras, con soporte en la cabina 11. Una llave con palanca para pernos de las ruedas 12. Gato hidráulico de 20 toneladas. <p>Las herramientas deberán ser de un material de aleación de cromo y vanadio, de marca reconocida a nivel nacional o internacional.</p>
2	Capacitación	<p>El proponente adjudicatario deberá dictar un curso de operación y mantenimiento teórico-práctico mínimo de 60 horas de duración.</p> <p>La capacitación deberá ser dictada por un técnico especialista certificado por el fabricante, para un mínimo de 20 personas, en la ciudad de Santo Domingo. Deberá certificarse al personal capacitado.</p>

IV	GARANTÍA Y FACILIDADES DEL EQUIPO	
1	Tiempo de garantía y facilidades del equipo	<p>El camión deberá tener como mínimo una garantía de tres (3) años o 150,000 kilómetros de recorrido.</p> <p>Facilidad de adquisición de repuesto en el mercado local, así como facilidades para sus reparaciones y mantenimiento.</p> <p>La garantía de la parte estructural y accesorios del tanque de transporte de agua potable deberá ser por un periodo mínimo de tres (3) años, contados a partir de la suscripción del acta de recibo a satisfacción de los equipos por parte del INAPA. Deberá cubrir todos sus componentes físicos y accesorios, incluyendo el mantenimiento técnico durante el tiempo de garantía ofrecido de todos los componentes, con periodicidad de acuerdo a lo establecido en los manuales del fabricante.</p> <p>El adjudicatario debe responder directamente por la garantía de los equipos, de los motores, de los sistemas hidráulicos, sistemas eléctricos y, en general, de todos los componentes y accesorios, sin importar la marca que suministre o la procedencia de los mismos.</p>
2	Mantenimientos	<p>El proponente adjudicatario debe incluir en la oferta económica el monto de 15 mantenimientos de los vehículos.</p>

Jorge Luis Peignand Meyreles

Encargado de Transportación
Div. de Transportación - Dirección Administrativa.

