

## Especificaciones Técnicas para Juntas Mecánicas de Acero tipo Dresser

No.	Diámetro nominal pulg.	Diámetro en mm	Diámetro exterior tubería para acero y pvc pulg.	Espesor de pared		Cilindro intermedio pulg.	Espesor de la Tola del cilindro pulg.	Cantidad de hueco en las bridas uds	Tornillos pulg.	Anillo de Empaque
				in	mm					
1	2	50.8	2.375	0.15	3.91	6"	3/16"	2	Ø <sup>3</sup> / <sub>8</sub> " x 9"	Conica Reforzada
2	3	76.2	3.5	0.13	3.18	6"	3/16"	3	Ø <sup>3</sup> / <sub>8</sub> " x 9"	Conica Reforzada
3	4	101.6	4.5	0.13	3.18	6"	3/16"	4	Ø <sup>3</sup> / <sub>8</sub> " x 9"	Conica Reforzada
4	6	152.4	6.625	0.19	4.78	6"	¼"	6	Ø <sup>3</sup> / <sub>8</sub> " x 11"	Conica Reforzada
5	8	203.2	8.625	0.19	4.78	8"	¼"	6	Ø <sup>3</sup> / <sub>8</sub> " x 11"	Conica Reforzada
6	10	254	10.75	0.19	4.78	8"	¼"	7	Ø <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 11"	Conica Reforzada
7	12	304.8	12.75	0.2	5.16	10"	¼"	9	Ø <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 13"	Conica Reforzada
8	16	406.4	16	0.25	6.35	12"	¼"	10	Ø <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 15"	Conica Reforzada
9	20	508	20	0.25	6.35	12"	¼"	12	Ø <sup>5</sup> / <sub>8</sub> " x 15"	Conica Reforzada
10	24	609.6	24	0.25	6.35	12"	¼"	14	Ø <sup>5</sup> / <sub>8</sub> " x 15"	Conica Reforzada

### Requerimientos Generales:

La perforación en la oreja es en función al diámetro del tornillo.

Las gomas a utilizar deben tener la misma forma que tenga el barril, para tener un mejor sellado

La presión de Trabajo de las juntas debe ser de 150 -250 PSI

Las juntas deben ser de fabricación mecanizadas.





**INAPA** Instituto Nacional  
de Aguas Potables  
Y Alcantarillados

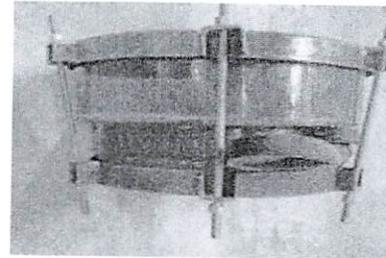
*Dirección De Operaciones*

**Especificaciones Técnicas para Juntas de transición para Asbesto Cemento (Reductoras)**

No.	Diámetro nominal (pulg.)	Diámetro Interior en (mm)	Diámetro exterior en (mm)	Cilindro intermedio de transición (pulg.)	Espesor de la Tola del cilindro (pulg.)	Cantidad de hueco en las bridas (uds)	Tornillos (pulg.)	Anillo de Empaque
1	4	101	126	3/3	3/16"	3	Ø $\frac{3}{8}$ " x 9"	Conica Reforzada

**Requerimientos Generales:**

- La presión de Trabajo de las juntas debe ser de 150 PSI
- Las juntas deben ser de fabricación mecanizadas
- La perforación del hueco en la oreja en función del tornillo





**INAPA** Instituto Nacional  
de Aguas Potables  
Y Alcantarillados

*Dirección De Operaciones*

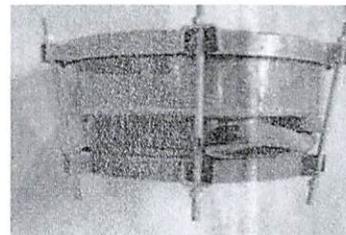
Clase B

Especificaciones Técnicas para Juntas de transición para Asbesto Cemento (Reductoras)

No.	Diámetro nominal (pulg.)	Diámetro Interior en (mm)	Diámetro exterior en (mm)	Cilindro intermedio de transición (pulg.)	Espesor de la Tola del cilindro (pulg.)	Cantidad de hueco en las bridas (uds)	Tornillos (pulg.)	Anillo de Empaque
1	6	151	174	3/3	3/16"	4	Ø3/8" x 9"	Conica Reforzada
2	8	201	228	4/4	1/4"	6	Ø3/8" x 11"	Conica Reforzada
5	10	251	285	4/4	1/4"	6	Ø3/8" x 11"	Conica Reforzada
3	12	301	339	5/5	1/4"	7	Ø1/2" x 11"	Conica Reforzada
4	16	401	448	6/6	1/4"	9	Ø1/2" x 13"	Conica Reforzada
5	20	501	554	6/6	1/4"	10	Ø1/2" x 15"	Conica Reforzada

**Requerimientos Generales:**

La presión de Trabajo de las juntas debe ser de 150 PSI  
Las juntas deben ser de fabricación mecanizadas  
La perforación del hueco en la oreja en función del tornillo





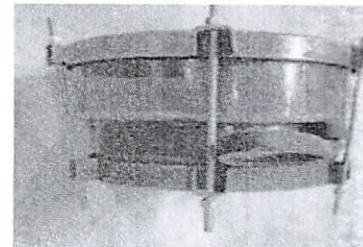
**Clase C**

**Especificaciones Técnicas para Juntas de transición para Asbesto Cemento (Reductoras)**

No.	Diámetro nominal (pulg.)	Diámetro Interior en (mm)	Diámetro exterior en (mm)	Cilindro intermedio de transición (pulg.)	Espesor de la Tola del cilindro (pulg.)	Cantidad de hueco en las bridas (uds)	Tornillos (pulg.)	Anillo de Empaque
1	6	151	178	3/3	3/16"	4	Ø <sup>3/8</sup> " x 9"	Conica Reforzada
2	8	201	236	4/4	1/4"	6	Ø <sup>3/8</sup> " x 11"	Conica Reforzada
5	10	251	293	4/4	1/4"	6	Ø <sup>3/8</sup> " x 11"	Conica Reforzada
3	12	301	352	5/5	1/4"	7	Ø <sup>1/2</sup> " x 11"	Conica Reforzada
4	16	401	466	6/6	1/4"	9	Ø <sup>1/2</sup> " x 13"	Conica Reforzada
5	20	501	583	6/6	1/4"	10	Ø <sup>1/2</sup> " x 15"	Conica Reforzada

**Requerimientos Generales:**

- La presión de Trabajo de las juntas debe ser de 150 PSI
- Las juntas deben ser de fabricación mecanizadas
- La perforación del hueco en la oreja en función del tornillo





**INAPA** Instituto Nacional  
de Aguas Potables  
Y Alcantarillados

*Dirección De Operaciones*

Clase D

Especificaciones Técnicas para Juntas de transición para Asbesto Cemento (Reductoras)

No.	Diámetro nominal (pulg.)	Diámetro Interior en (mm)	Diámetro exterior en (mm)	Cilindro intermedio de transición (pulg.)	Espesor de la Tola del cilindro (pulg.)	Cantidad de hueco en las bridas (uds)	Tornillos (pulg.)	Anillo de Empaque
1	6	151	184	3/3	3/16"	4	Ø <sup>3/8</sup> " x 9"	Conica Reforzada
2	8	201	245	4/4	¼"	6	Ø <sup>3/8</sup> " x 11"	Conica Reforzada
3	12	301	366	5/5	¼"	7	Ø <sup>1/2</sup> " x 11"	Conica Reforzada

**Requerimientos Generales:**

- La presión de Trabajo de las juntas debe ser de 150 PSI
- Las juntas deben ser de fabricación mecanizadas
- La perforación del hueco en la oreja en función del tornillo

