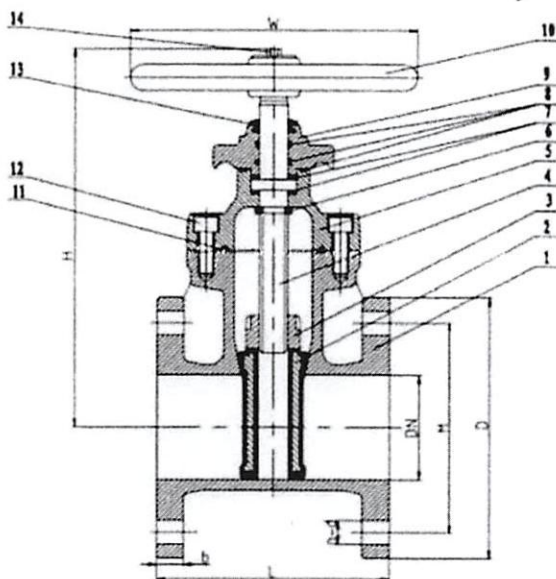




INAPA Instituto Nacional de Aguas Potables y Alcantarillados

Dirección De Operaciones
Departamento Mantenimiento Infraestructura Civil
"Año de la Consolidación de la Seguridad Alimentaria"

ESPECIFICACIONES VALVULA DE COMPUERTA VASTAGO NO ASCEDENTE DE 2" @ 24"



NO	PARTS	MATERIAL
1	CUERPO	HIERRO DUCTIL ASTM A536
2	CUÑA	HIERRO DUCTIL EPDM/NBR Encapsulate
3	TUERCA DE CUNA	LATON ASTM B124 C37700
4	VASTAGO	ACERO INOXIDABLE
5	GORRO	HIERRO DUCTIL ASTM A536
6	JUNTA DE TUERCA DE CUÑA	GOMA DE NITRILO BUTADIENO (NBR)
7	ARANDELA	NYLON/BRASS ASTM B124 C37700
8	JUNTA TORICA	GOMA DE NITRILO BUTADIENO (NBR)
9	GLANDULA	HIERRO DUCTIL ASTM A536
10	VOLANTE	HIERRO DUCTIL ASTM A536
11	JUNTA DE CAPO	GOMA DE NITRILO BUTADIENO (NBR)
12	PERNO DEL CAPO	ACERO GRAND 8 CON ZINCADO
13	TAPA CONTRA POLVO	GOMA DE NITRILO BUTADIENO (NBR)
14	TORNILLOS DEL VOLANTE	ACERO INOXIDABLE AISI304

DIMENSIONS(mm/inch)

in	L		H		M		D		W		n-d		b	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
2"	178	7	245	9.64	120.5	4.74	152	5.98	180	7.08	4-19	4-0.75	16	0.63
2.5"	190	7.48	258	10.15	139.5	5.49	178	7	180	7.08	4-19	4-0.75	18	0.7
3"	203	7.99	275	10.82	152.5	6	191	7.51	200	7.87	4-19	4-0.75	19.1	0.75
4"	229	9.01	333	13.11	190.5	7.5	229	9	250	9.84	8-19	8-0.75	19.1	0.75
5"	254	10	410	16.14	216	8.5	254	10	280	11.02	8-22	8-0.86	19.1	0.75
6"	267	10.51	453	17.83	241.5	9.5	279	10.98	300	11.81	8-22	8-0.86	19.1	0.75
8"	292	11.49	532	20.94	298.5	11.75	343	13.5	350	13.77	8-22	8-0.86	22.2	0.87
10"	330	12.99	646	25.43	362	14.25	406	15.98	400	15.74	12-25	12-0.98	23.8	0.93
12"	356	14.01	733	28.85	432	17	483	19.01	500	19.68	12-25	12-0.98	25.4	1
14"	381	15	908	35.74	476	18.74	533	20.98	600	23.62	12-29	12-1.14	25.4	1
16"	406	15.98	965	37.99	539.5	21.24	597	23.5	600	23.62	16-29	16-1.14	25.4	1
18"	432	17	1057	41.61	578	22.75	635	25	750	27.55	16-32	16-1.25	28.6	1.12
20"	457	17.99	1190	46.85	635	25	699	27.51	750	27.55	20-32	20-1.25	28.6	1.12
24"	508	20	1363	53.66	749.5	29.5	813	32	750	27.55	20-35	20-1.37	30.1	1.18

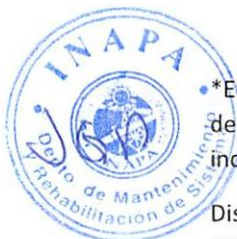
Cuerpo en Hierro dúctil según normas ASTM A536 64-45-12 (GGG50)

Disco Hierro dúctil + EPDM* según normas ASTM A536 64-45-12 (GGG50)

*El EPDM es un material compuesto de Etileno, Propileno y Dieno de alta calidad. La denominación proviene de las iniciales de estos materiales a las que se le añade la letra M para indicar que cuenta con una cadena saturada de Propileno según la clasificación ASTM).

Diseño estándar Awwa C515 Vástago no ascendente, asentado elástico cara a cara: Bridas ASME B16.10 Estándar: AWWA C110 / A21.10, ASME B16.1 AWWA C515 Interior y exterior revestidos con epoxi adherido por fusión también Estándar Awwa C550

AWWA: American Water Works Association





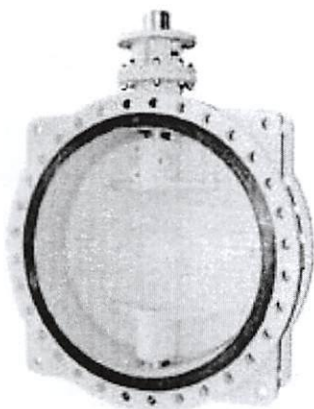
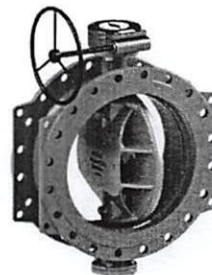
INAPA Instituto Nacional de Aguas Potables Y Alcantarillados

Dirección De Operaciones

Departamento Mantenimiento Infraestructura Civil

"Año de la Consolidación de la Seguridad Alimentaria"

ESPECIFICACIONES VALVULA DE MARIPOSA EXCÉNTRICA DOBLE PLATILLADA



Valores de Temperatura Presión

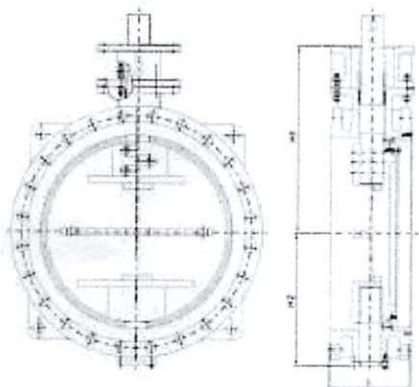
Presión laboral : 16 bar

presión de prueba: Casco: 24 bar
Sello: 17.6 bar

Temperatura de trabajo: -4°F to 230°F EPDM Seat
14°F to 176°F NBR Seat

Medios adecuados: Agua, Aceite y Gas

Especificaciones Materiales



PARTE	MATERIAL	ASTM
Cuerpo	Hierro Dúctil	A536 Gr. 65-45-12
Disco	Hierro Dúctil	A536 Gr. 65-45-12
Anillo de Asiento del Cuerpo	Hierro Dúctil	A536 Gr. 65-45-12 A351 CF8
Anillo de Asiento del Disco	EPDM / NBR PTFE	
Eje	SS410 SS431	A276 S410 A276 S431
Junta Tórica	EPDM / NBR	
Cojinete	Bronze	

*El EPDM es un material compuesto de Etileno, Propileno y Dieno de alta calidad. La denominación proviene de las iniciales de estos materiales a las que se le añade la letra M para indicar que cuenta con una cadena saturada de Propileno según la clasificación ASTM).



Dimensions

DN	mm	200	250	300	350	400	450	500	600	700	750	800	900	1000	1200
inch		8	10	12	14	16	18	20	24	28	30	32	36	40	48
H1		152	203	203	203	203	203	203	203	305	305	305	305	305	381
H2		284	349	386	412	447	491	541	602	655	698	740	805	916	1043
H3		185	217.5	257	284	316	336	373	428	485	515	552	607	672	782



INAPA Instituto Nacional de Aguas Potables Y Alcantarillados

Dirección De Operaciones
Departamento Mantenimiento Infraestructura Civil

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE BRIDAS (PLATILLOS PARA CONECCION DE TUBRRIAS Y/O VALVULAS)

- BRIDAS COMPATIBLES CON VALVULAS DE MARIPOSA A SUMINISTRAR.
- PRESION DE TRABAJO MAYOR O IGUAL A LA DE LA VALVULA A CONECTAR
- DEBE INCLUIR JUNTA DE GOMA/CAUCHO, ASI COMO TAMBIEN UN JUEGO DE TORNILLOS PARA CADA PLATILO O BRIDA PARA RESISTIR LA PRESION DE TRABAJO DE LA VALVULA A CONECTAR
- BRIDA AWWA C207 TIPO STEEL-RING CLASS F

OD= Diametro Exterior
ID= Diametro Interior
BC= Circulo de Taladrado
T= Espesor

